

**LIMITY WYMIAROWE
SZYBY ZESPOLONE**

BOJAR SZYBY

L.p.	GRUBOŚĆ POJEDYNCZEJ MONOLITYCZNEJ SZYBY	MAKSYMALNA POWIERZCHNIA SZYBY ZESPOLONEJ	MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ JEDNEGO BOKU SZYBY ZESPOLONEJ	SZEROKOŚĆ RAMKI DYSTANSOWEJ	KONSTRUKCJA SZYBY ZESPOLONEJ	MAKSYMALNY STOSUNEK BOKÓW	MAKSYMALNY BOK KWADRATU
	mm	m2	mm	mm			mm
1.	4	1,5	1500	6	4 - 6 - 4	1:6	1000
		1,8	1800	8	4 - 8 - 4		1100
		2,2	2200	10	4 - 10 - 4		1200
		2,5		12	4 - 12 - 4		1300
				14	4 - 14 - 4		
		3,25	2500	16	4 - 16 - 4		1400
				18	4 - 18 - 4		
2.	5	1,8	1800	6	5 - 6 - 5	1:10	1300
		2,25	2200	8	5 - 8 - 5		1500
		2,75	2500	10	5 - 10 - 5		1650
		3,5	2800	12	5 - 12 - 5		1800
				14	5 - 14 - 5		
		4,5	3000	16	5 - 16 - 5		
				18	5 - 18 - 5		
		20	5 - 20 - 5				
3.	6	2	2000	6	6 - 6 - 6	1:10	1400
		2,6	2200	8	6 - 8 - 6		1600
		3,25	2500	10	6 - 10 - 6		1800
		4,5	3000	12	6 - 12 - 6		2100
				14	6 - 14 - 6		
		6,8	3400	16	6 - 16 - 6		2400
				18	6 - 18 - 6		
4.	8	2,25	2100	6	8 - 6 - 8	1:10	1500
		3	2300	8	8 - 8 - 8		1700
		4,5	3000	10	8 - 10 - 8		1900
		6	3400	12	8 - 12 - 8		2400
				14	8 - 14 - 8		
		8,5	3500	16	8 - 16 - 8		2600
				18	8 - 18 - 8		
		20	8 - 20 - 8				

UWAGI:

- Powyższa tabela zawiera minimalne grubości szkła i ramek dystansowych dla szyb zespolonych w I strefie wiatrowej i nie uwzględnia szczególnych warunków bezpieczeństwa.
- Maksymalne wymiary szyby zespolonej określa się w odniesieniu do najcieńszego szkła w niej zastosowanego.
- Dla określenia maksymalnych wymiarów szyby zespolonej, wykonanej ze szkła laminowanego, stosuje się współczynnik wynoszący 0,63, który mnoży się przez grubość szkła laminowanego i w ten sposób uzyskuje się grubość pojedynczej, monolitycznej szyby (szkło VSG 33.1 odpowiada pojedynczemu, monolitycznemu szkłu o grubości 4 mm, a szkła od 44.1 do 44.4 odpowiadają pojedynczemu, monolitycznemu szkłu o grubości 6 mm).
- Limity wymiarowe stosowane dla szyb zespolonych, w których wykorzystano szkło hartowane (ESG) mogą odbiegać od limitów z powyższej tabeli.
- Wykonanie szyby zespolonej, której wymiary lub parametry nie są zawarte w powyższej tabeli prosimy uzgadniać z działem produkcji.